

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МОНТАЖУ СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ МЕБЕЛИ (СТОЛЕШНИЦ, СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ, ФАСАДОВ, УГЛОВЫХ СЕГМЕНТОВ)

1. Монтаж столешниц и угловых сегментов. Этапы установки.

1.1. Для правильной установки составных частей мебели (столешниц, стеновых панелей, фасадов, угловых сегментов) (далее — составных частей мебели) и дальнейшей эффективной эксплуатации необходимо учесть несколько обязательных факторов:

1.1.1. При монтаже столешниц предварительно производят распил столешницы необходимого размера.

1.1.2. Раскрой столешниц по формату можно осуществлять с помощью традиционного оборудования, предназначенного для деревообработки: форматно-раскроечных станков, циркуляционных пил, ручных дисковых или узких ножовочных пил, а так же фрезерных станков с ЧПУ типа обрабатывающий центр. Преимущественно для раскроя столешниц используют дисковые пилы и круглопильные форматные станки. Столешница должна быть установлена декоративной стороной вверх. Распиловку следует производить таким образом, чтобы пила двигалась навстречу профилю закругления, а так же следует учесть скорость подачи, частоту вращения двигателя и скорость распила. Например, на круглопильном станке скорость распила (примерно) должна быть 40-60 м/сек, скорость вращения 3000-4000 об./мин, а скорость подачи 10-20 м/мин (при ручной подаче).

1.1.3. Пилу следует медленно вести вдоль линии разметки либо направляющей. Следует помнить, что при порезке изделий постформинг, скорость резания должна быть ниже, чем при порезке обычного ламинированного ДСП. При распиловке следует соблюдать осторожность, чтобы не повредить лицевую поверхность и закругленный край.

1.1.4. Открытые края столешницы можно облицевать термопластичной кромкой или меламиновой. Последняя наносится вручную, как правило с использованием клеев ПВА или контактного клея. Клеем ПВА покрывают равномерно с помощью кисти чистую и предварительно очищенную от пыли поверхность кромок древесно-стружечной плиты. Затем меламиновую кромку следует плотно прижать к краю плиты, используя пресс для облицовывания кромок или струбцину и твердый деревянный брусок для ее защиты, и удостовериться, что свес кромки достаточен как с лицевой, так и с оборотной стороны столешницы. Использование нагревательных пластин позволяет значительно сократить время отверждения клея. Для финишной обработки меламиновой кромки используют фрезы для снятия свесов, напильники, стамески или острые рубанки. Фрезерование кромки должно осуществляться всегда с легким нажимом под острым углом к ней (срезающими движениями). Так же для отделки торцов столешниц можно использовать:

- кромку с клеем для приклеивания утюгом (в бытовых условиях),
- готовую профилированную декоративную накладку (есть в продаже),
- кромку, вырезанную из ДБСП, и соответствующий клей.

1.1.5. При раскрое столешницы либо мебельного фасада, которые имеют профили закругления с обеих сторон, рекомендуется использовать форматно-раскроечный станок со специальным подрезным узлом (PFS), который позволяет подрезной пиле повторить контур профиля закругления, и тем самым избежать сколов и отрыва декоративного пластика.

1.1.6. Перед началом обработки во избежание травм в процессе распила, фрезерования и сверления, необходимо удостовериться, что столешница надежно закреплена. Особенно это касается узких участков плиты, расположенных вокруг отверстий, которые из-за неправильного положения плиты во время обработки могут сломаться или растрескаться. Нужно также следить за тем, чтобы выпиленные детали были зафиксированы и не выпадали самопроизвольно, не ломались, причиняя тем самым вред здоровью людей или имуществу.

1.1.7. Края отверстий под кухонную мойку и варочную панель следует скруглять с минимальным радиусом скругления 5 мм, поскольку острые края негативно сказываются на материале столешницы и могут вызвать образование трещин. Особенно это касается участка варочной панели, так как постоянное воздействие высоких температур обуславливает высушивание ДБСП, которым покрыта столешница, что ведет к усадке материала и повышению напряжения в плите.

1.1.8. Для раскроя отверстий рекомендуется использовать переносной фрезерный инструмент или фрезерный станок с ЧПУ. При применении ножовочных пил необходимо предварительно просверлить в углах планируемого пропила отверстия соответствующего радиуса и затем произвести пропил от одного отверстия к другому.

1.1.9. Раскрой должен проводиться с нижней стороны плиты, чтобы избежать сколов бумажно-слоистого пластика, которым она облицована. В завершение кромки рекомендуется обработать наждачной бумагой, напильником или ручным фрезерным инструментом, чтобы исключить образование зазубрин из-за расщепления древесины. В связи со значительным нажимом во время фрезерования очень важны центрирование инструмента и точная подача заготовок. Для выполнения пропилов в столешницах, изготовленных из компакт-плит, лучше всего подходят сверла для синтетических материалов. Все кромки должны быть гладкими, без трещин и зазубрин.

1.1.10. Пазы и фальцы также следует выполнять со скошенными фасками, чтобы избежать появления зазубрин. При установке встраиваемых элементов нужно предусмотреть достаточно места на их объемное расширение.

1.1.11. Столешницы надежно защищены от проникновения влаги благодаря своей поверхности из бумажно-слоистого пластика. В плиту-основу влага может попадать только через незащищенные края выпиленных отверстий, угловых соединений, зазоров в стыках, задних кромок, просверленных

отверстий, отверстий под болты и крепления. Это значит, что на финальной стадии монтажа обязательна герметизация этих участков. Наряду с приданием конструкции визуальной завершенности герметизирующий состав защитит от проникновения жидкости встроенную мебель. При использовании герметика в зависимости от материала плиты рекомендуется применять пленкообразующую или очищающую грунтовку.

1.1.12. Все участки, подлежащие герметизации, обязательно необходимо очистить, а при использовании грунтовки нужно следовать предписаниям производителя в отношении времени проветривания. Герметик следует наносить до заполнения всех пустот, а в завершение удалить его излишки с помощью воды и моющего средства. Чтобы предотвратить загрязнение поверхности, места стыков необходимо заранее заклеить малярной лентой.

1.1.13. Во избежание разбухания ДСП в месте установки мойки или бытовой техники кромку ДСП в месте выреза следует защитить каким-либо гидроизолирующим составом, например водостойкая шпатлевка, водостойкий клей, например жидкий полиуретан, лаки и эмали для наружных работ (например, на основе полиуретанов) и др.

1.1.14. Наносить гидроизолирующий состав можно шпателем или кистью равномерным слоем без пропусков таким образом, чтобы после установки мойки его не было заметно. После нанесения состава его необходимо высушить.

1.1.15. Стыковку деталей столешниц следует производить при помощи специальной планки или водостойкого клея.

1.1.16. Пропилы, выполненные под варочную панель и раковину, рекомендуется покрыть силиконом и алюминиевой фольгой с термолаком. По сторонам от отдельно расположенной плиты на незаделанные кромки изделия рекомендуется установить торцевые планки. В противном случае предприятие-изготовитель не отвечает за состояние торцов столешницы в ходе эксплуатации.

1.1.17. Герметик в стандартных условиях при температуре $+(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ и относительной влажности $(50 \pm 5)\%$ должен отвечать следующим техническим характеристикам:

- Образование поверхностной плёнки (ТТМ 013) от 10 до 25 минут
- Скорость отверждения (ТТМ 010) ≥ 3 мм/сутки
- Усадка (ISO 10563) $\leq 3\%$
- Плотность (ISO 1183-1) $\approx 1,5$ кг/литр
- Прочностные характеристики при разрыве (ГОСТ 21751-76 или ISO 527):
 - условная прочность $\geq 2,0$ Мпа
 - относительное удлинение $\geq 400\%$
 - адгезионная прочность (ISO 8339)
 - условная прочность $\geq 1,5$ Мпа
 - относительное удлинение $\geq 350\%$
 - модуль упругости при 100% удлинении $\geq 0,8$ Мпа
- Прочность на сдвиг (ISO 1465) $\geq 1,4$ Мпа
- Твердость по Шору А (ISO 868) ≥ 40
- Интервал температур применения от $+1^\circ\text{C}$ до $+50^\circ\text{C}$

- Интервал температур эксплуатации от -50°C до $+90^{\circ}$

Например, рекомендуется применение клея-герметика для столешниц производителя ООО «Два Стахановца», либо аналогичный клей-герметик с идентичными техническими характеристиками.

1.1.18. Расстояние от края столешницы до краев пропила в любом месте должно составлять не менее 50 мм. В целях большей эргономичности расстояние от варочной панели до края расположенного рядом шкафа должно быть не менее 300 мм. Эти рекомендации касаются и расстояния между мойкой и варочной панелью, а также на участках угловых соединений и стыков частей столешниц.

1.1.19 В случае монтажа столешницы, изготовленной по индивидуальным размерам заказчика, столешница аккуратно устанавливается на шкафы гарнитура. Уровнем проверяется ровность расположения поверхности. При необходимости регулируются ножки шкафов.

1.1.20. Следующий этап - крепление столешницы к шкафам. Крепится она с помощью саморезов – 30 мм и 16 мм. В новых кухонных гарнитурах уже предусмотрены отверстия для саморезов. Если таковых не имеется, то придётся воспользоваться пластиковыми или металлическими уголками.

1.1.21. В случае если столешница будет иметь сложную форму, необходимо запастись стыковочной планкой. Она пригодится в любом случае независимо от вида стыковки: стыковка без сегмента, стыковка с сегментом, еврозапил.

1.1.22. О срезах торцов столешницы необходимо позаботиться тщательно. Их можно облицовывать металлическими полосами или оклеить с помощью метода горячей клейки тем же пластиком. Второй способ более качественный.

1.2. Также рекомендуется крепление на столешницу в местах её примыкания к стенам кухни специального пристенного плинтуса. При условии соблюдения перечисленных выше требований кухонная столешница прослужит длительный срок.

1.3. Этапы установки столешниц, угловых сегментов:

- 1) разметка;
- 2) обрезка в чистовой размер;
- 3) вырезать необходимые отверстия;
- 4) произвести тщательную гидроизоляцию ДСП в местах вырезов;
- 5) провести необходимые работы по защите торцов столешниц;
- 6) при необходимости склеить детали столешниц;
- 7) прикрепить столешницы к изделиям мебели;
- 8) установить мойки и бытовую технику;
- 9) снять с рабочей поверхности защитную пленку.

2. Монтаж верхних и нижних модулей кухонного гарнитура.

2.1. Перед тем, как установить кухонный гарнитур, необходимо подготовить все коммуникации: вывести розетки для подключения кухонной техники, подготовить сантехнические трубы для подачи воды на мойку,

посудомоечную и стиральную машину в модуле, установить необходимые патрубки для отвода использованной воды от кухонной техники или мойки.

2.2. Все выводы водопроводных и канализационных труб, розетки должны быть расположены в соответствии с планом будущего размещения кухонного гарнитура, чтобы не создавать помехи при дальнейшей сборке.

2.3. Работы должны проводиться в следующей последовательности:

1) Если кухня поставляется в собранном виде, перед ее установкой необходимо в первую очередь отсоединить фасады (дверцы) от корпусов;

2) В боковых и задних стенках тумб прорезаются отверстия для шлангов и труб подвода — отвода воды, электрических кабелей для присоединения к кухонному оборудованию;

3) Установку начинают с угловой тумбы гарнитура, далее к ней последовательно присоединяют остальные. Желательно устанавливать их по уровню, если кухня оснащается сложной бытовой техникой (варочная панель и посудомоечные машины, духовые шкафы), установка напольных модулей по уровню является строго обязательным условием.

2.4. Внутри шкафов монтируют полки и привинчивают металлические конструкции, устанавливают крепеж навесного ведра для мусора, снова навешивают дверцы, производят их регулировку и привинчивают ручки, устанавливают на места выдвижные ящики. Затем можно установить стиральную машину, посудомойку, духовой шкаф, варочную панель.

2.5. На столешницу крепят металлический или пластиковый плинтус, последний более герметично уплотняет соединение между столешницей и поверхностью стены, часто в него прячут наружный электрический провод.

2.6. При креплении навесных кухонных шкафов рекомендуется придерживаться следующих правил:

2.6.1. Горизонтальными линиями очертить нижнюю и верхнюю границу шкафов. Их надо вешать на расстоянии минимум 45 см от столешницы.

2.6.2. Возможны два способа монтажа настенных модулей:

1) Использовать монтажные петли, которые идут в комплекте к шкафу. Примерьте первый шкаф и отметьте место его крепления. Просверлите отверстие, вставьте крепеж и подвесить модуль. Выровнять его и отметить место второго крепежа. Потом окончательно выровнять и закрепить шкаф;

2) Применить металлическую шину. Изделие представляет собой сплошную планку, которую крепят на стену. На заднюю часть шкафов прикручивают устройства по типу крючков. Ящик зацепляют за рейку, и выравнивают.

2.6.3. Монтаж навесных шкафов зависит от типа стен: бетонные или гипсокартонные. В первом случае понадобятся обычные дюбели для бетона. Во втором — металлические дюбели-бабочки. Рекомендуется также заранее проверить, где проходят направляющие, чтобы использовать их как дополнительную опору. Лист гипсокартона непрочный, и даже при большой нагрузке шкафы могут упасть.

2.6.4. На последнем этапе работы с навесными шкафами необходимо их стянуть. Для стяжки верхних модулей достаточно 2 элементов.

3. Монтаж панелей.

3.1. Элементы стеновой панели ставятся на столешницу вплотную к стене. В местах, где высота открытой стены больше высоты панели (например, в зоне вытяжки), фрагменты последней ставятся друг на друга в необходимом количестве .

3.2. Крепление нижней части стеновой панели осуществляется при помощи пристенного плинтуса. Верхняя часть панели прижимается к стене навесными шкафами.

3.3. Для закрытия стыков между фрагментами панелей и их торцевых кромок в спецификацию гарнитура должны быть включены специальные планки из массива.

3.4. Плинтус необходимо разрезать на куски необходимой длины, воспользовавшись мелкозубой ножовкой или ножовкой по металлу.

3.5. Монтажная (нижняя) часть плинтуса закрепляется на столешнице при помощи шурупов 4x16. В неё вставляется верхняя (лицевая) часть.

3.6. Для поворотов плинтуса применяются уголки. Видимые торцы плинтуса закрываются специальными заглушками.

4. Рекомендации по эксплуатации составных частей мебели.

4.1. Загрязнения удалять мягкой влажной тканью с добавлением моющего средства.

4.2. Трудноудаляемую грязь можно отчистить моющим средством без добавления воды.

4.3. Не использовать средства и мочалки, содержащие абразивы.

4.4. Не использовать металлические щетки и мочалки.

4.5. При нарезке продуктов при помощи ножа необходимо использовать дощечки.

4.6. Горячую посуду ставить только на подставки.

4.7. Не использовать в помещениях с повышенной влажностью.

4.8. Рекламации по разбуханию столешниц не принимаются, так как это является недоработкой установщиков.

5. Заключительные положения.

5.1. Процесс установки новой столешницы на имеющийся гарнитур на кухне происходит в несколько этапов:

1) демонтируется старая рабочая поверхность (если происходит замена пришедшей в негодность плиты);

2) снимаются замеры для распила новой плиты;

3) обрабатываются края;

4) покрытие для стола закрепляется на нижних тумбах;

5) устанавливается и герметизируется пристенный плинтус;

б) при необходимости делаются вырезы под газовую или электрическую варочную поверхность, мойку.

5.2. Настоящие рекомендации носят информационный характер, не являются руководством по применению или имеющим обязательную юридическую силу.